

ООО «НПП «РусХимСинтез»



Магитекс MMA покрытия  
от 14.02. 2018 г.

## Магикор ПР Праймер ПУ

Однокомпонентная низковязкая пенетрирующая проникающая полиуретановая  
грунтовка

### Применение

Используется в качестве проникающей грунтовки при подготовке сильно корродированных стальных конструкций, старых лакокрасочных покрытий, при обработке труднодоступных для лакокрасочных материалов мест (клепанных соединений, щелей и пр.).

Пенетрирующий Праймер связывает остаточную влагу основания, проклеивает продукты коррозии и остатки старых покрытий. Благодаря низкой вязкости и хорошему смачиванию проникает практически в любые трещины продуктов коррозии, старого покрытия и конструкции.

Применяется в системах антикоррозионной защиты стальных конструкций всех типов, эксплуатируемых в условиях атмосферной, подземной и морской коррозии. Применяет при подготовке старых оснований при нанесении антикоррозионных покрытий

Наносится только на старую ржавчину, клепанные и сварные швы. Нанесение на чистый металл не рекомендуется.

### Преимущества

- высокая смачивающая и проникающая способность;
- высокая адгезия и клеящие свойства;
- низкая стоимость подготовки основания;
- возможность нанесения в тяжелых погодных условиях;
- готова к применению;
- связывает остаточную влагу.

### Особенности

Применяется при влажности воздуха от 30 до 98 отн. % и температуре воздуха до - 10 °С, в том числе при температуре ниже точки росы. Допускается нанесение на увлажненные, но не мокрые поверхности.

**Технические данные**

<b>Показатель</b>	<b>Характеристика</b>
Основа материала	отверждающийся влагой полиуретановый преполимер
Внешний вид материала	черная низковязкая жидкость
Вид поверхности	глянцевая (на чистом металле)
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,95
Сухой остаток, масс. %	30
Термостабильность, °С	до + 140 в сухом состоянии
Упаковка	4 и 20 кг
Срок хранения	6 месяцев

**Подготовка поверхности**

При проведении работ следует руководствоваться требованиями СНиП и отраслевых норм и правил по проведению антикоррозионной защиты и Инструкцией «Подготовка стальных поверхностей».

При подготовке старого стального покрытия - степень очистки Ст 2, удаляются непрочно связанные с основанием старая ржавчина и старые покрытия. На поверхности не должно быть ухудшающих адгезию веществ (жира, масел), грязи и пыли

**Указания по применению**

Рекомендуемая температура при нанесении от - 10 до + 40 °С. Относительная влажность воздуха 30 - 98 отн. %.

Материал перемешать до однородной массы. При длительном хранении может повышаться вязкость, в этом случае материал осторожно разбавляют растворителем.

Материал наносится кистью или валиком очень тонким слоем (прибл. 10 - 20 мкм), втирая материал в основание. Толщина слоя, не образует сплошное покрытие, впитывается в основание, 10 - 20 мкм.

Теоретический расход на гладкое основание при 10 мкм – 35 г/м<sup>2</sup>. Практический расход определяется на объекте.

Материал совместим практически со всеми видами лакокрасочных покрытий.

**Время сушки при 20 °С**

<b>Показатель</b>	<b>Характеристика</b>
сухое «от пыли», мин	приблизительно 30
сухое на ощупь, час	приблизительно 3
нанесение следующих слоев, час	приблизительно через 2, но не позже, чем через 24

**Срок хранения**

6 месяцев в ненарушенной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °С до +30 °С

## Техника безопасности

- Материал содержит органические растворители;
- Огнеопасно;
- Материал содержит изоцианаты;
- Запрещается принимать пищу, пить и курить во время работы;
- Не допускается вдыхание аэрозолей при нанесении покрытий;
- Избегать попадания на кожные покровы и в глаза.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

### **ООО «НПП «РусХимСинтез»**

143026, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,

Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел. +7 (495) 108-46-23

e-mail: [info@ruchems.ru](mailto:info@ruchems.ru)

